



MANUAL FÖR UTMANANDE ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN INOM LIMNING/FOGNING



Quality makes the pro.



Relekta AS



INNHÅLL:

Sida 4 - 7	RENGÖRING
Sida 8 - 23	BEARBETNING
Sida 24 - 30	APPLICERING
Sida 31 - 41	EGENSKAPER
Sida 42 - 44	FINPUTSEN

Quality makes the pro.



Releka AS



Fogmassor och lim kommer att få den optimala långvariga livslängden när följande förutsättningar är uppfyllda:

- Underlaget är dammfritt, fettfritt och rent
- Underlag som i utgångspunkt har dålig vidhäftning är bearbetat
- Fogmassan/limmet är påfört på optimalt sätt
- Fogmassan/limmet har de riktiga egenskaperna

Quality makes the pro.



Releka AS



RENGÖRNING

Rengörning är en förutsättning för optimal fäste för fogmassor och lim. Underlaget måste vara:

- Dammfritt
- Fettfritt
- Rent

Quality makes the pro.



Relekta AS



RENGÖRNING

Gör underlaget RENT FRÅN SMUTS



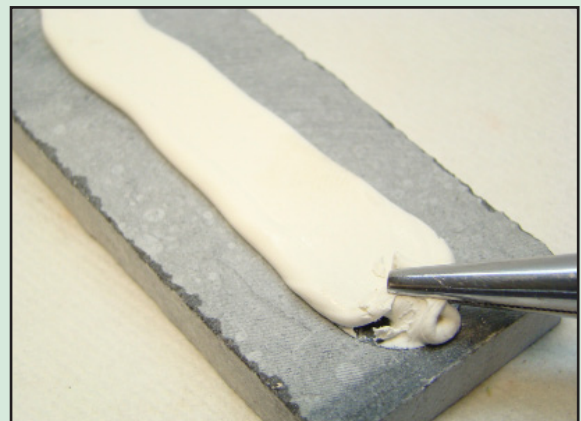
Smuts på underlaget = **Inget fäste!**



Borsta eller torka bort smutsen



Smutsfritt underlag är klart för applicering



Perfekt fäste!

Quality makes the pro.



Releka AS



RENGÖRNING

Gör underlaget RENT och FETTFRITT

Organisk förorening – använd Foam7



Organisk förorening på underlaget = **Ingen fäste!**



Spraya Foam7 överytan och föroreningen



Låt Foam7 verka i minst 20 sekunder. Efter ett tag kommer Du se att Foam7-skummet har lyft loss föroreningen



Torka bort skummet med en torr trasa - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



Releka AS



RENGÖRNING

Gör underlaget RENT och FETTFRITT

Olje-/petroleumbaserat förorening – använd Tec7-Cleaner



Olje-/petroleumbaserat förorening på underlaget = **Ingen fäste!**



Spraya Tec7-Cleaner på föroreningen



Låt Tec7-Cleaner verka



Torka bort föroreningen med en torr trasa - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

Hur bearbeta underlaget för att få ett bättre underlag för vidhäftning?

- Slipning
- Etsning
- Uppvärmning
- Förstärkning

Quality makes the pro.



Releka AS



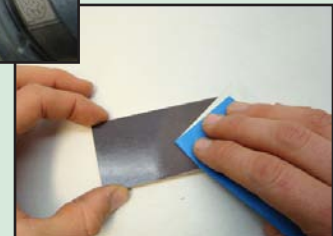
BEARBETNING

SLIPNING av glatta ytor

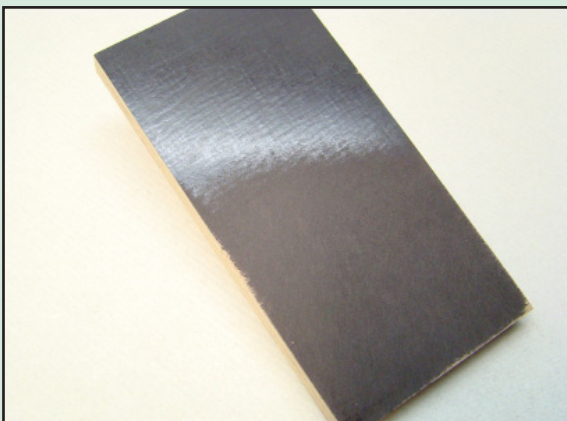
Oljade material



För glatt yta = **Inget fäste!**



Slipning av ytan



Resultat efter slipning är en ruggad yta



Ruggad yta - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



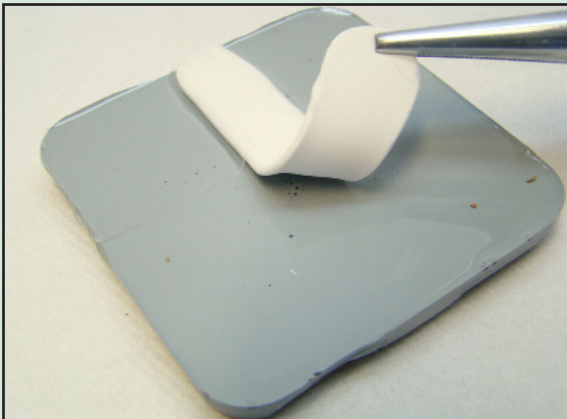
Relekta AS



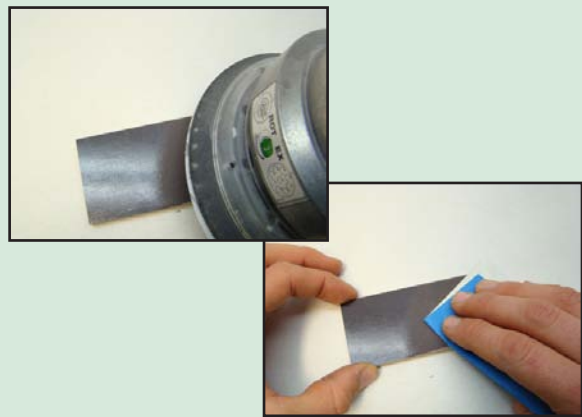
BEARBETNING

SLIPING av glatta ytor

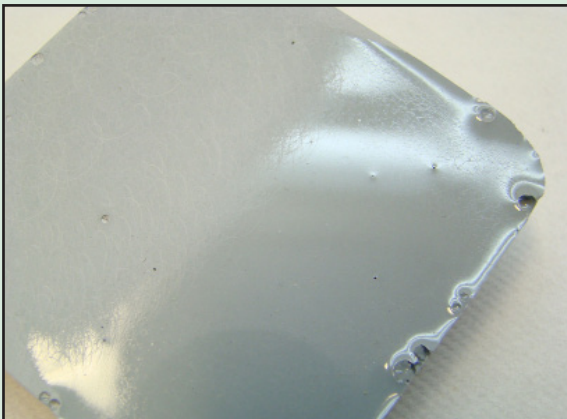
Epoxybelagda ytor (lackerade ytor)



För glatt yta = **Inget fäste!**



Slipa ytan



Resultat efter sliping är en ruggad yta



Ruggad yta - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



Releka AS



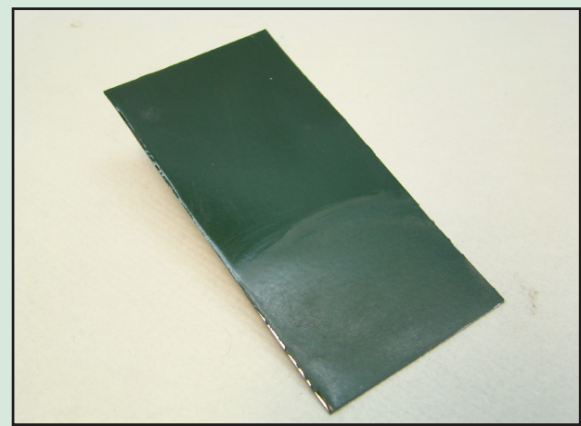
BEARBETNING

ETSNING av glatta ytor

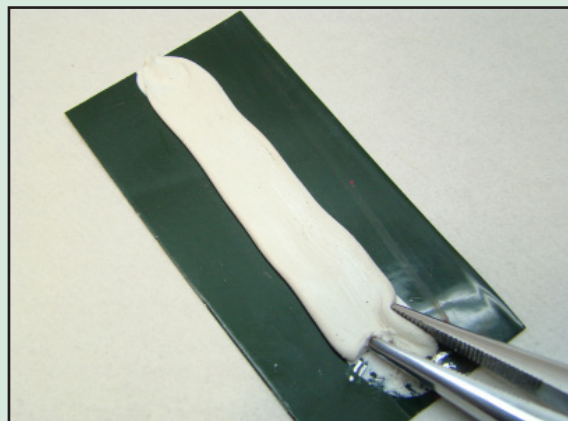
Pulverlackerade ytor (Industrilackerade)



För glatt yta = **Inget fäste!**



Bruk tex en etsande kemikalie
för att få en råare yta



Råare yta - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



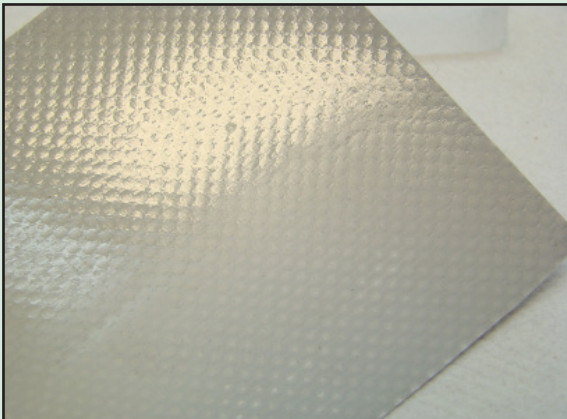
Relekta AS



BEARBETNING

ETSNING av glatta ytor

Syntetiska material

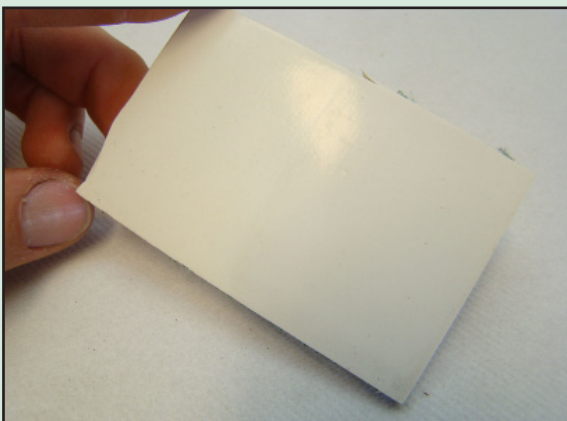


Ingen fäste! – Använd t.ex en etsande kemikalie för att få en råare yta



Råare yta - **Perfekt fäste!**

Gummi



Ingen fäste! – Använd t.ex en etsande kemikalie för att få en råare yta



Råare yta - **Perfekt fäste!**

Quality makes the pro.



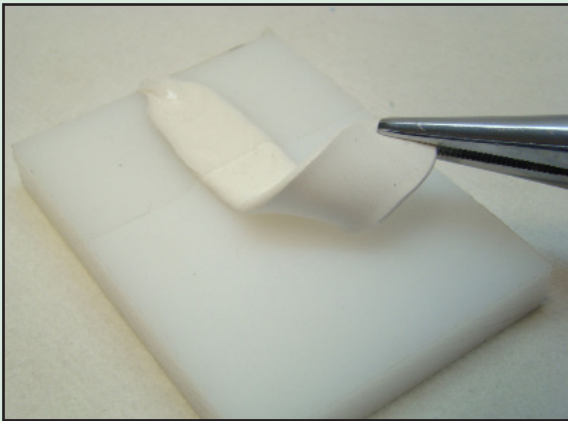
Relekta AS



BEARBETNING

UPPVÄRMING av osäkra material

Osäker att limma på syntetiska material t,ex PP och PE plast



Ingen fäste!



Värm upp ytan



Spänningen i ytan(materialet) ändras av värmen - Bra fäste!

Quality makes the pro.



Relekta AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

Mursten



Porös yta = **Ingen fäste!**



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = **Bra fäste!**

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

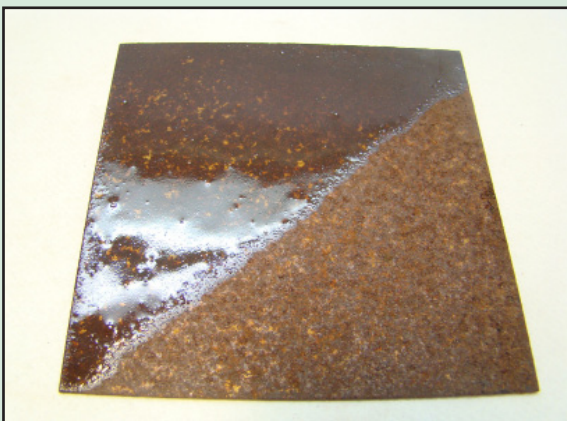
Rost



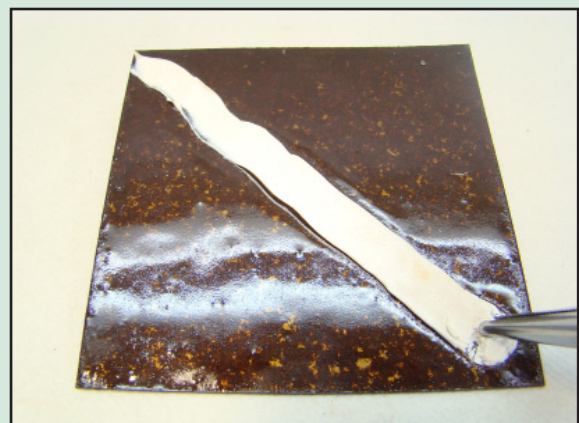
Ytan med lösa rostpartiklar =
Inget fäste!



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = **Bra fäste!**

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

Sand



Inget fäste!



Perfekt fäste!



Använd primer



OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

Träfiber



Lösa träfiber = **Inget fäste!**



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = **Bra fäste!**

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



Relekta AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

Massivt trä och hårda träsorter med högt oljeinnehåll



Oljig/fet yta = **Inget fäste!**



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = **Bra fäste!**

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



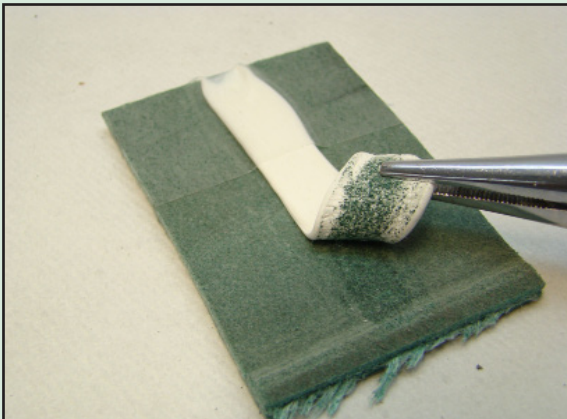
Releka AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta laget på ytan

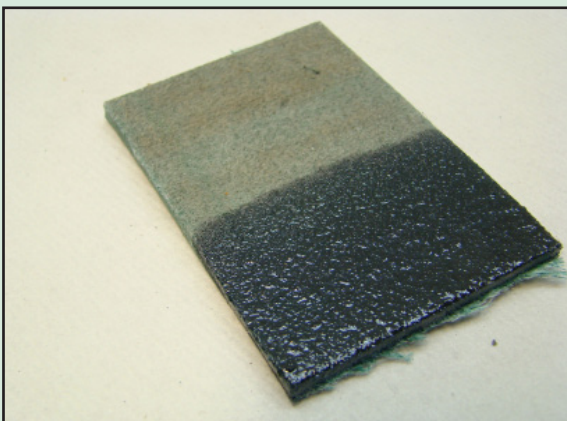
Blöta blandingsprodukter –tex, textil/mattor



Inget fäste!



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = Bra fäste!

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

FÖRSTÄRKA översta ytan på materialet

Lättbetong (Ytong)



Löst sammansatt produkt =
Inget fäste!



Använd primer



Applicera primer och låt den torka



Användning av primer = **Bra fäste!**

OBS – primer får inte innehålla silikon

Quality makes the pro.

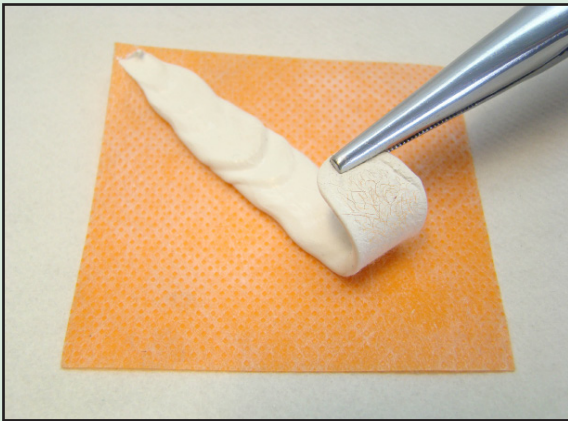


Releka AS



BEARBETNING

En del material som har yta med svag vidhäftning kan inte förstärkas.



Tex. PVC-duk



Tex . yta som sitter dåligt fast på underlag



Tex. Nålfiltsmatta, mm.

Quality makes the pro.



Releka AS



BEARBETNING

En del ytor har dålig eller ingen vidhäftning.



**Ingen fäste på Bitumen
(asfalt/oljeprodukter)!**



Roof7 kan i vissa tillfällen användas
– prova vid varje tillfälle

Quality makes the pro.

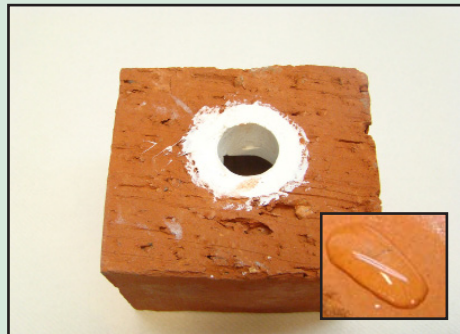


Relekta AS



BEARBETNING

En del ytor har dålig, blandad eller ingen vidhäftning.



Problem tex, mursten med plaströrgenomföring av PE eller PP plast (PVC utgör ingen problem)



Använd en tjock tape som har en bra fäste på PE, PP (plast)



Har bra fäste på tape och mursten

Quality makes the pro.



Relekta AS



APPLICERING

Hur applicera fogmassa på underlaget?

- Vertikalt
- Korrekt tjocklek
- Riktig patronspets
- Fogdimention
- Vidhäftning
- Optimal fogpistol

Quality makes the pro.

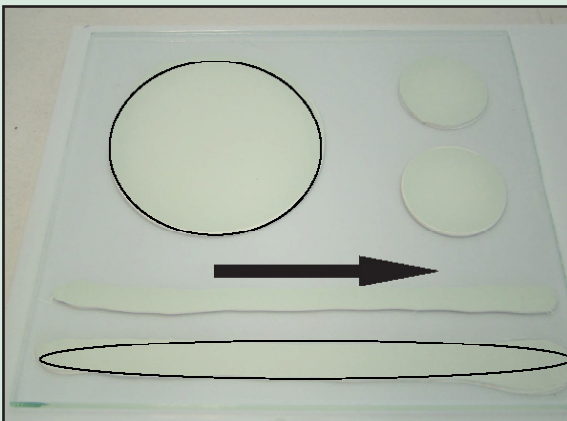


Relekta AS

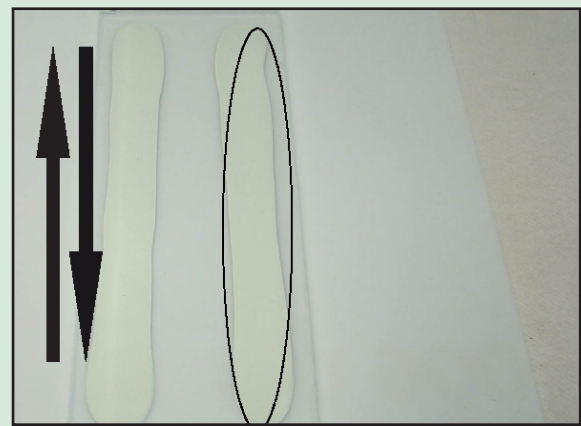


APPLICERING

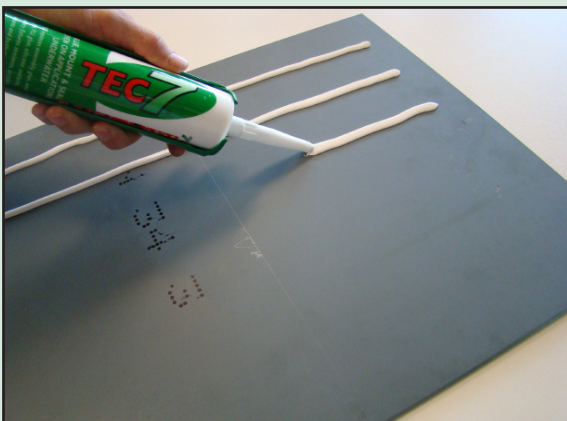
RIKTIG applicering av fogmassa



Lägg aldrig cirklar eller horisontella strängar!



Lägg alltid lodräta strängar!



Quality makes the pro.

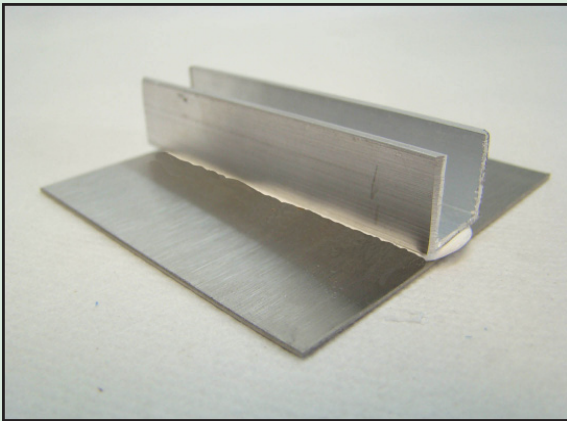


Releka AS

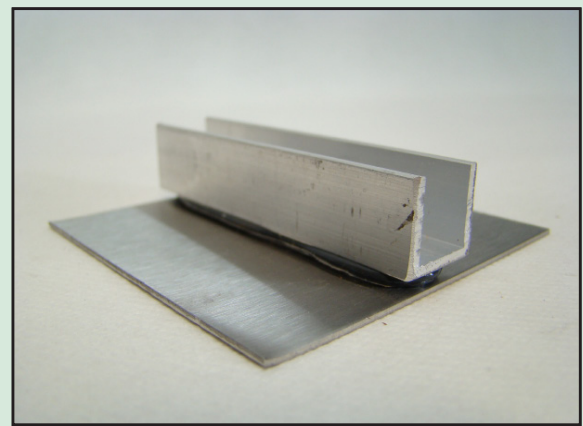


APPLICERING

KORREKT Tjocklek på fogmassan



Använd aldrig för lite fogmassa!



Använd alltid rätt mängd fogmassa!

=

minimum 2 till 3 millimeter

Quality makes the pro.

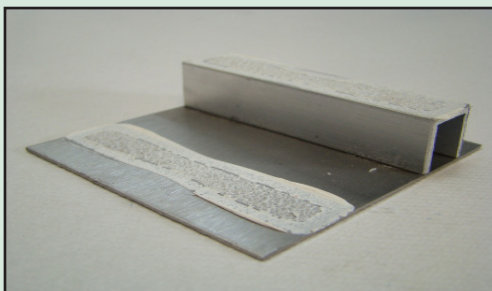
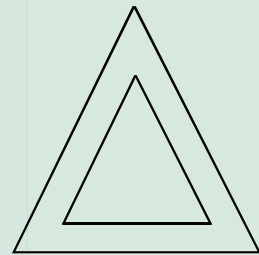
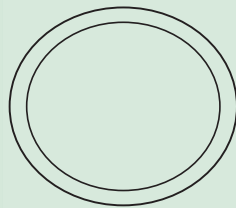


Releka AS



APPLICERING

Använd rätt PATRONSPETS



MS-polymer härdar alltid från utsidan och in mot mitten.

Quality makes the pro.



Relekta AS

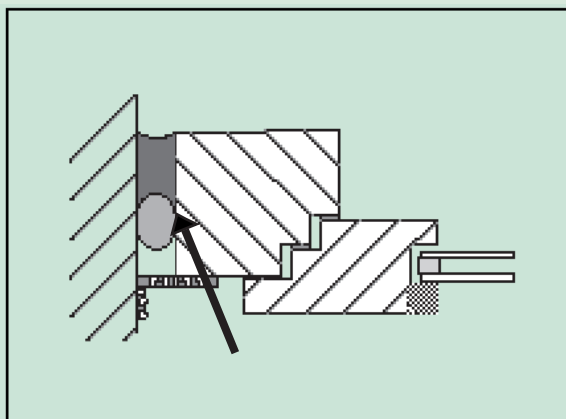


APPLICERING

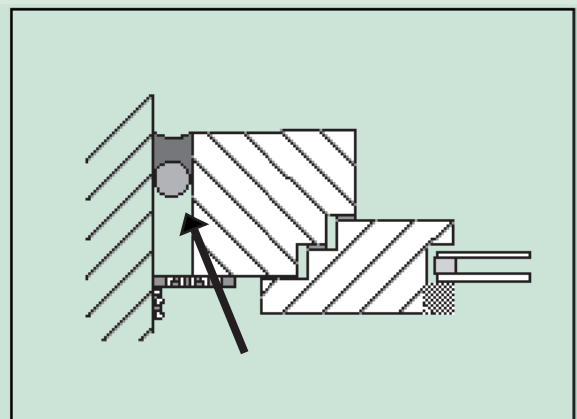
REKOMENDERADE FOGDIMENSIONER för elastiska fogmassor med 25% dilatation

Foglängd	Minimum bredd			Fogdjup		
	Betong, Tillverkad sten	Alu	PVC	Betong, Tillverkad sten	Alu	PVC
1 m	6 mm	10 mm	20 mm	6 mm	6 mm	10 mm
2 m	8 mm	15 mm	40 mm	8 mm	10 mm	20 mm
3 m	12 mm	25 mm	-	10 mm	15 mm	-
4 m	15 mm	30 mm	-	10 mm	15 mm	-
6 m	25 mm	-	-	15 mm	-	-
10 m	40 mm	-	-	20 mm	-	-

Man bör öka värdena för mörka väggar, extrema temperaturer och andra onormala förhållanden. Tumregel; fogdjup = 2/3 av fogbredd.



Fel, fogdimensionen får aldrig vara så att djupet är större än bredden!



Riktigt!

Quality makes the pro.



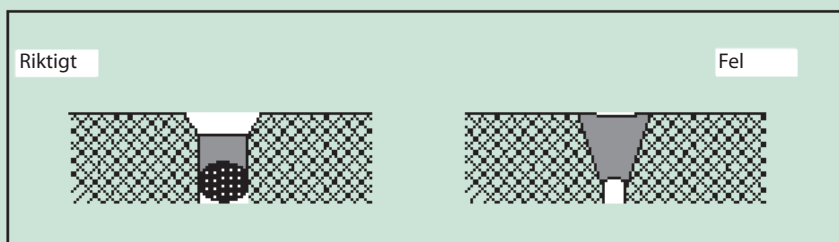
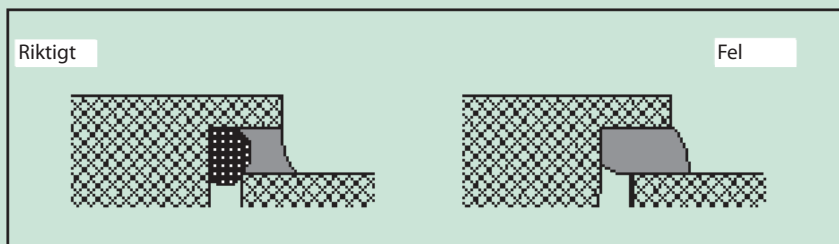
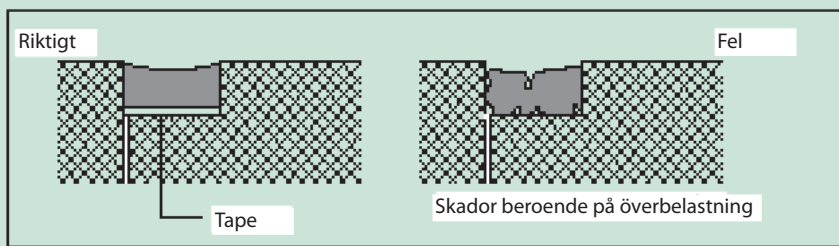
Releka AS



APPLICERING

VIDHÄFTNING

Fogmassan ska sitta fast på 2 motstående sidor.



Quality makes the pro.



Relekta AS



Optimal fogpistol

Ett bra verktyg ger ett optimalt fogresultat. En fogpistol med hög kraftöverföring gör att man behöver mindre kraft för att trycka ut fogmassan ur patronen. Det gör det enklare att foga jämt och snyggt.

Enklare fogpistoler har ofta en kraftöverföring på 1:6 – 1:7. Vi rekommenderar därför TecGun som har en kraftöverföring på 1:18. TecGun har även roterbar patronskål och stopp-funktion som gör att det inte pressas ut överflödiga massa när man kommer till slutet av fogningsarbetet.

Vissa lim/fogmassor har en fastare konsistens som kräver en fogpistol med hög kraftöverföring, detta gäller bl.a X-TACK7.



Quality makes the pro.



Relekta AS



EGENSKAPER

När man ska foga eller limma är det viktig att produkten har de rätta egenskaperna. Bland annat är det viktig med fogmassans beständighet mot;

- Temperatur
- UV
- Vatten
- Klor
- Kemikalier

Quality makes the pro.



Relekta AS



EGENSKAPER

Jämförande egenskaper

	MS-polymer	Silikon	Polyuretan
UV-stabilitet	mycket bra	bra	moderat
Vattenmotstånd	mycket bra	mycket bra	bra
Lukt	lite	olika	ofta stark
Genomhärdning	mycket bra	mycket bra	bra
Kompatibilitet med Akryl målning	mycket bra	dålig	oftast dålig
Kompatibilitet med alkydmålning	bra (beroende av glansen på produkten)	dålig	bra
Temperatur resistens	bra	mycket bra	bra
Klor resistens	dålig	dålig (stor variation på typerna)	dålig

Quality makes the pro.



Relekta AS



EGENSKAPER

TEMPERATUR RESISTENS



TEC7

TRANS7

X-TACK7

-40°C till +95°C

FLEX7

ROCK7

-45°C till +153°C

Quality makes the pro.

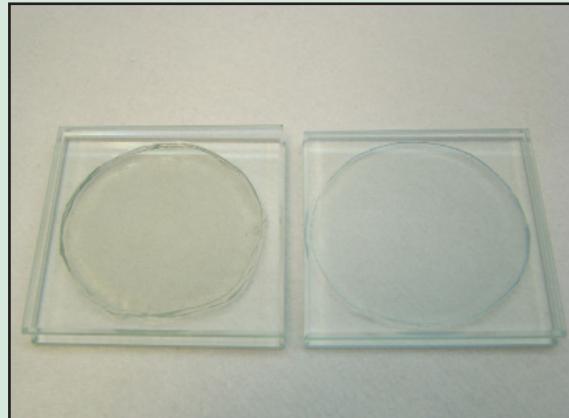


Relekta AS



EGENSKAPER

UV-STABILITET



Använd aldrig TRANS7 på eller bakom tjocka glas som utsätts för stark UV-strålning.

- Gulnar
- Blir kladdigt

Använd TEC7, FLEX7 eller ROCK7 för fogning i kombination med glas!

Quality makes the pro.

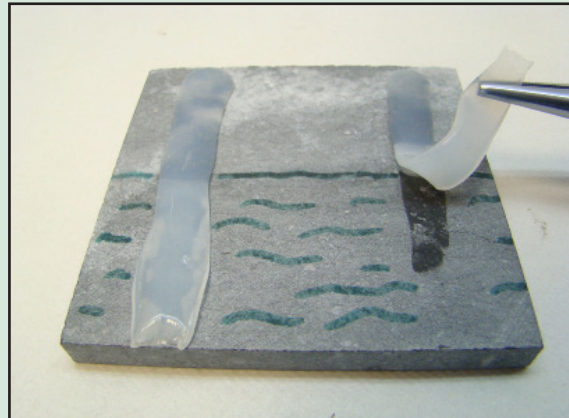


Releka AS

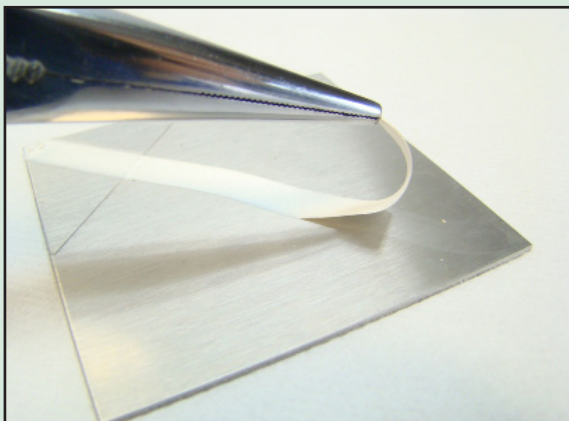


EGENSKAPER

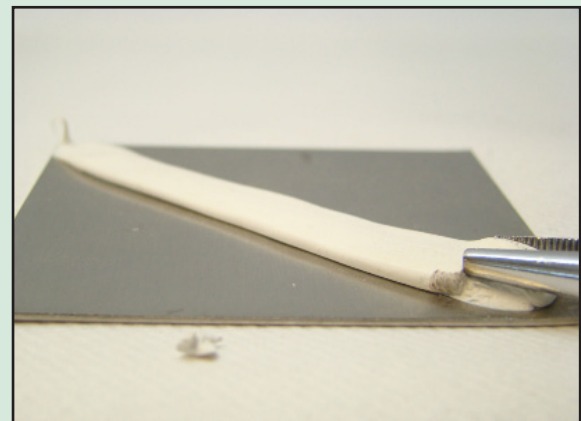
VATTENMOTSTÅND



Om man lägger tunna lager med fogmassa, ger det inte någon långvarig vidhäftning vid nedsänkning i vatten.



Tunt lager är inte OK!



Tjockt lager är OK!

Quality makes the pro.



Releka AS



EGENSKAPER

KLOR RESISTENS

MS-polymer är inte resistent mot klor under längre tid om produkten ligger kontinuerligt under vatten!



Undvik 'chock-klorering'

Quality makes the pro.



Relekta AS



EGENSKAPER

KEMISK RESISTENS



Om fogen inte är fullständig härdad, när den utsätts för kemikalier, kommer kemikalierna angripa fogen och skada/lösa upp fogen.



Om fogen är färdig härdad (efter ca 7 dagar) när den utsätts för kemikalier, kommer Du få ett bra resultat.

Quality makes the pro.



Releka AS



EGENSKAPER

När man ska foga eller limma är det viktig att produkten har de rätta egenskaperna. Bland annat är det viktig med limmets;

- Draghållskraft
- Brottspänning
- Underlag som lossnar

Quality makes the pro.



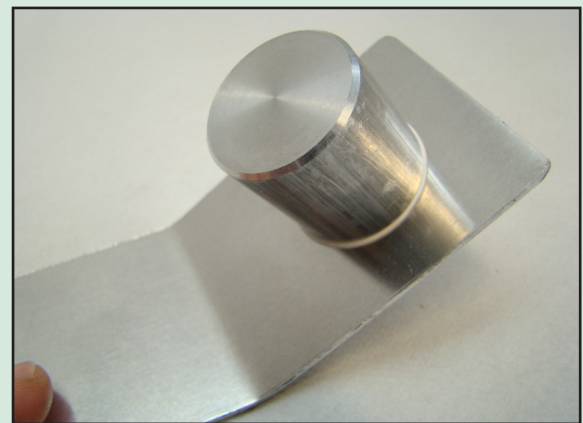
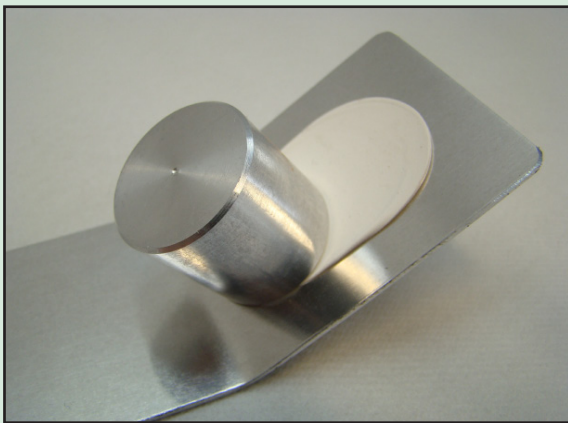
Releka AS



EGENSKAPER

RIVHÅLLSFASTHET

Krafter som verkar 90° mot underlaget.



Quality makes the pro.



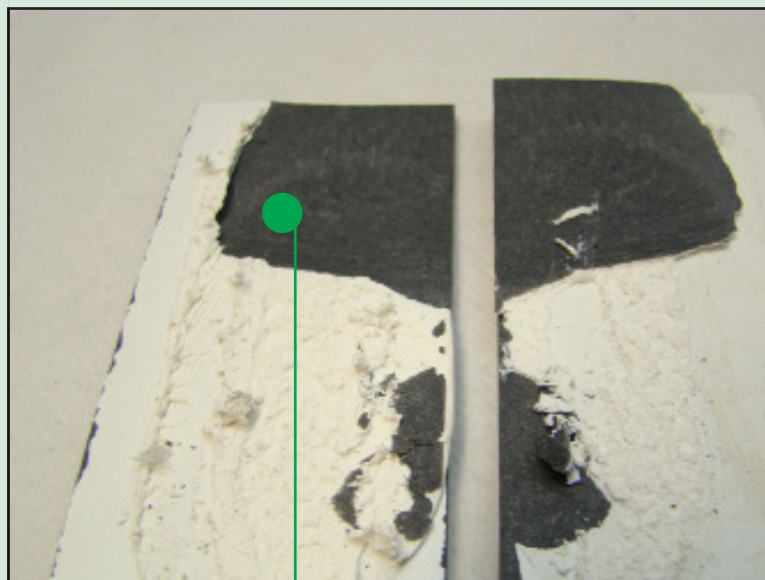
Releka AS



EGENSKAPER

DRAGHÅLLFASTHET

Tex, när 2 limmade plattor dras rätt från varandra som bild under.



OK

Quality makes the pro.



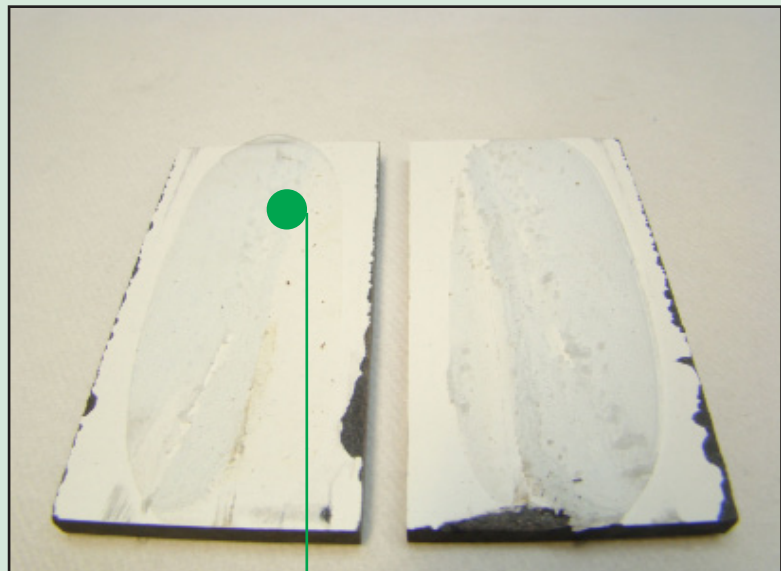
Releka AS



EGENSKAPER

UNDERLAG SOM LOSSNAR

Ytskiktet på en produkt som limmas
måste sitta bra fast till själva produkten.
Tex, skivor med flera lager.



OK

Quality makes the pro.



Relekta AS



FINPUTSEN

Den sista finputsens.



Quality makes the pro.



Relekta AS



FINPUTSEN

TEC7 Cleaner



Fogmassor med en jämn och glatt yta kommer att ha en optimal beständighet mot yttre påverkan och optimal levnads tid. Dessutom kommer den vara enkel att rengöra.

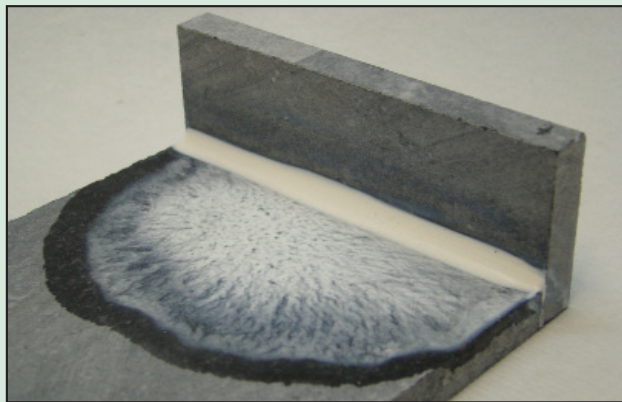
Quality makes the pro.



Relekta AS



FINPUTSEN



Alla lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel ger fläckar på natursten och porösa material när den används i stora mängder.



Den perfekta lösningen är HP7
– denna produkt angriper varken fogmassan
eller materialen.

Quality makes the pro.



Relekta AS



90% av fel i förbindelse med fogmassor skylls på en eller flera av följande faktorer;

- Fel applicering
- Fel val av fogmassa
- För dåligt förarbete med materialen

Riktig val av produkt, bra förarbete med materialen och korrekt applicering ger ett gott resultat!

LYCKA TILL!

Quality makes the pro.



Relekta AS

Läs mera om våra
Novatech-produkter på:



www.novatech.nu



RELEKTA

Vi gör underhåll enklare...

Relekta AS

Telefon: 031-135490

www.relekta.no • post@novatech.as